

EuroGrout® Armiert

EuroGrout® Armiert ist ein gebrauchsfertiger Quellmörtel auf Zementbasis mit eingemischten Stahlfasern, nicht schrumpfend, mit hohen Früh- und extrem hohen Endfestigkeiten.

Anwendung

EuroGrout® Armiert wird eingesetzt, wenn hohe Biegezug-, Druck- und Scherlasten zu erwarten sind.

Zum Beispiel:

- Kranbahnschienen
- Stahlbetonkonstruktionen
- Großflächenverguss, bei zusätzlicher Bewehrung
- Verguss von Bauteilen, in die aus konstruktiven Gründen keine Bewehrung mehr eingebaut werden kann.

Eigenschaften

EuroGrout® Armiert

- ist chloridfrei. Er hat eine kontrollierte Voluminierung und schrumpft garantiert nicht. Dadurch ist die kraftschlüssige Verbindung vergossener Bauteile gewährleistet.
- wird in stets gleichbleibender Qualität hergestellt und ist leicht zu verarbeiten. Das verwendete Zusatzmittel hat eine bauaufsichtliche Zulassung 0921-BPR-2009.
- Die eingemischten Stahlfasern erhöhen die Festigkeiten und vermindern beim Vergießen von größeren Flächen die Rissbildung.
- ist beständig gegen Frost und Tausalz und wird für Bauhöhen ab 40 mm eingesetzt.

Verarbeitung

1. Vorbehandlung

EuroGrout® Armiert ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Insbesondere ist auf das Entfernen von Zementschlämmen zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

Max. 13 %, das heißt 3,25 l Wasser je 25-kg-Sack.

3. Mischen

EuroGrout® Armiert sollte in einem Zwangsmischer oder mit einem langsam laufenden Rührwerk im Mörtelfass gemischt werden. Zunächst 2/3 der Wassermenge in den Mischer geben, dann EuroGrout® Armiert und nach kurzem Anmischen das restliche Wasser.

Mischzeit: ca. 4 – 6 Minuten.

Verarbeitungszeit: 45 Minuten bei 20° C.

4. Hinweise

- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte nur von einer Seite oder Ecke gegossen werden.
- EuroGrout® Armiert nicht ohne zusätzliche Maßnahmen bei Temperaturen unter +5° C bzw. über +30° C verarbeiten.
- **Nicht belastete Vergussüberstände sollten nicht breiter als 50 mm sein.** Andernfalls ist vorher eine Haftbrücke aufzutragen.
- EuroGrout® Armiert kann gegossen oder gepumpt werden. Bei Auswahl geeigneter Mischpumpen ist darauf zu achten, dass wegen der Mischzeit Chargenmischer einzusetzen sind.

5. Nachbehandlung

Freistehende Oberflächen sollten gegen vorzeitiges Verdunsten geschützt werden. Hierzu empfiehlt sich EuroCret® OS Oberflächenschutz.

Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 13 l Frischmörtel.

Lagerung

Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten.

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit

42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

Technische Daten

	Druckfestigkeit in N/mm ²	Biegezugfestigkeit in N/mm ²
1 Tag	52	7,0
3 Tage	67	8,3
7 Tage	75	9,0
28 Tage	> 81	> 10,1

Quellmaß

> 0,1 % nach 24 Std.

Expositionsklassen

nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
EuroGrout®	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4*	1 2 3 ²	1 2 3
Armirt

* = von der StafStB-Richtlinie ausgenommen

² = Zusatzmaßnahmen (Epoxydharzanstrich)



P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG | Tel.: 02131 5669-0 | Fax: 02131 5669-22 | info@eurogrout.de | www.eurogrout.de

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Alle technischen Daten wurden bei 20°C ermittelt. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen technischen Datenblätter ungültig.